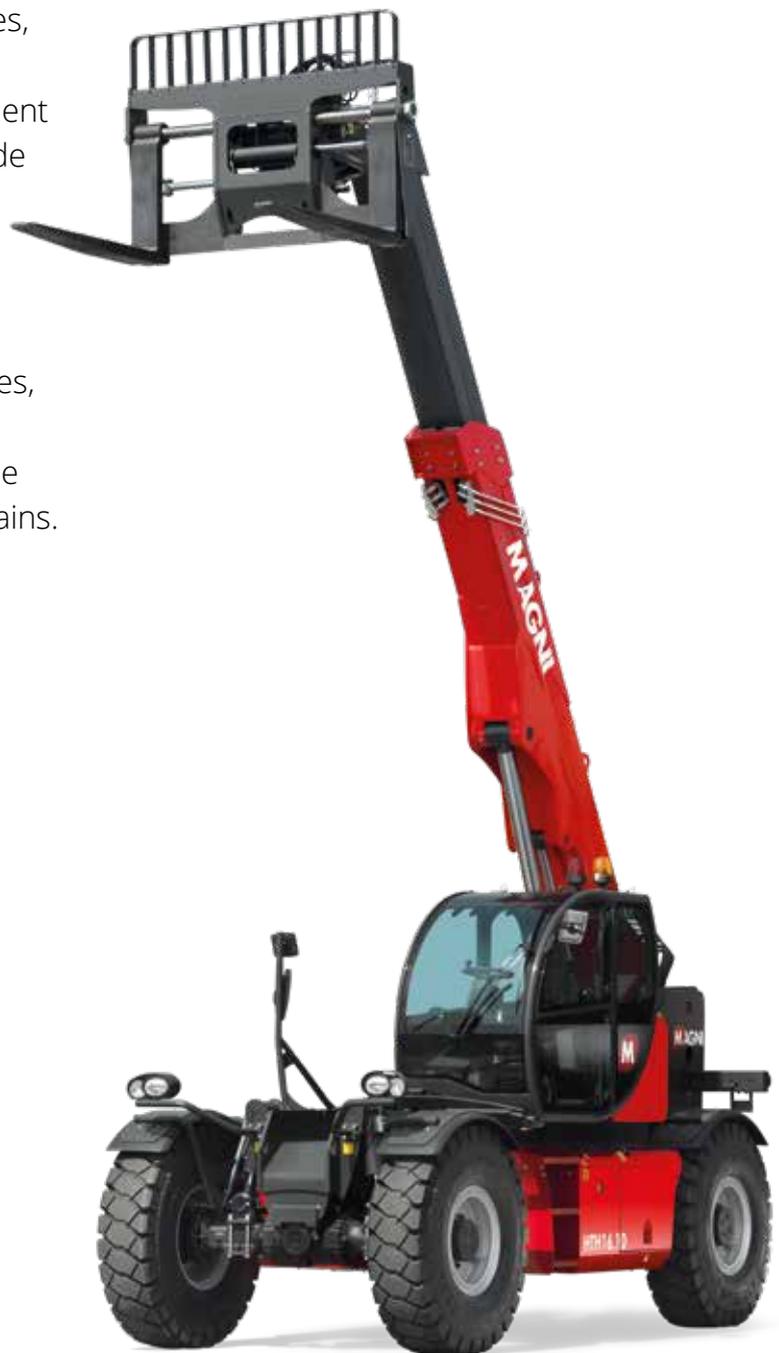


HTH

16.10

Le chariot HTH 16.10 est idéal pour manipuler des charges lourdes et volumineuses en toute sécurité. Capable de soulever jusqu'à 16 tonnes, il est compatible avec les nombreux accessoires qui le rendent extrêmement polyvalent. Grâce au système R.F.ID de reconnaissance automatique des accessoires, ce chariot est capable de répondre à d'innombrables applications dans le domaine de l'industrie lourde. Les 4 roues motrices, les 3 modes de braquage et la garde au sol élevée lui confèrent une grande maniabilité sur tous les types de terrains.



SECTEURS PRINCIPAUX



INDUSTRIE
LOURDE



LOGISTIQUE
EXTRÊME



CARRIÈRES
ET MINES

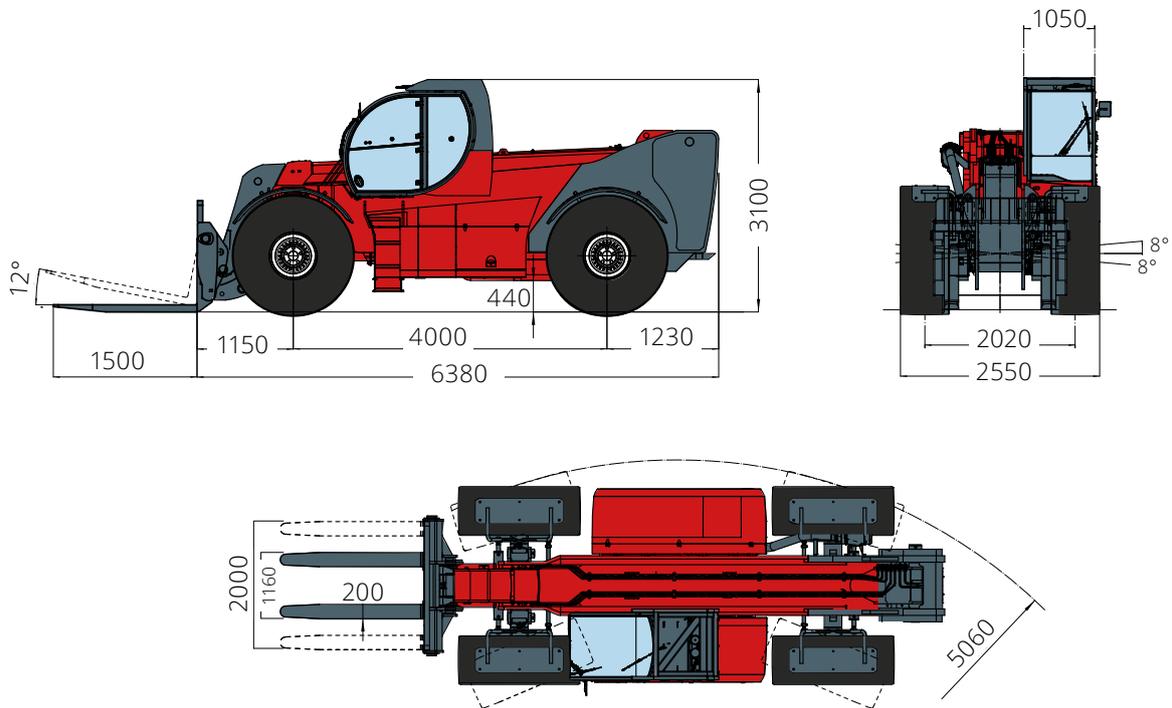


PROJETS
SPÉCIAUX

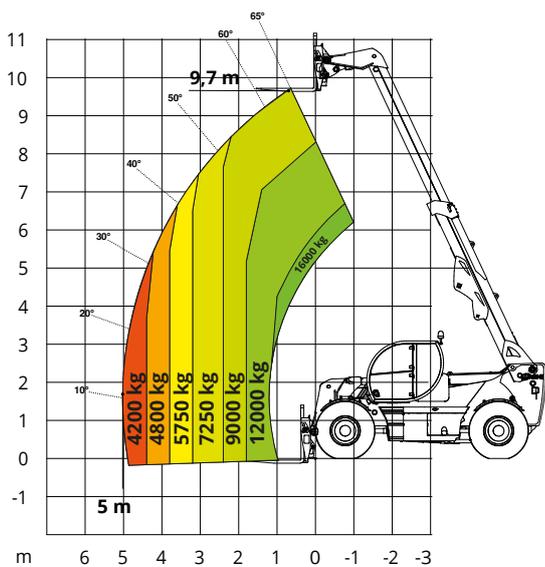
HTH 16.10

Désignation machine	Capacité max. de levage	16 000 kg
	Centre de gravité	600 mm
	Hauteur max. de levage	9,70 m
	Portée max.	5,00 m
Moteur	Modèle	Volvo TAD582 VE - Stage V Volvo TAD572 VE - Stage IV Volvo TAD552 VE Stage IIIA
	Puissance nominale	160 kW (218 ch) à 2 200 t/min
	Couple maximal	910 Nm à 1 450 t/min
	Cylindrée	5,13 l
	Nombre de cylindres	4 en ligne
	Configuration moteur	Diesel à injection directe turbocompressé common rail
	Installation de refroidissement	Eau - intercooler
	Cabine	Cabine hermétique certifiée FOPS/ROPS avec protections
Essuie-glaces avant, arrière et supérieur		•
Feux de circulation routière et clignotants		•
Rétroviseurs		•
Chauffage - Climatisation		•
Commandes	Joystick électroproportionnel multifonction	•
	Heavy-duty avec réducteur épicycloïdal	•
	Un cylindre de braquage pour chaque essieu	•
	Nivellement automatique essieu avant	+ 8° droite et + 8° gauche
Essieux et freins	3 modes de braquage	- à deux roues - à quatre roues - en crabe
	Essieu arrière oscillant	•
	Servofreins hydrauliques multidisques à bain d'huile sur les deux essieux, avec double circuit	•
	Frein de stationnement négatif	•
	Dimensions pneumatiques	16,00 - R25 ** deux par essieu, pour traction et braquage
Performances	Vitesse maximale de déplacement	25 km/h
	Effort de traction maximal au crochet	113 kN
	Pente accessible	60 %
	Rayon de braquage (aux fourches)	5 060 mm
Poids	Total à vide	19 200 kg
	Avant à vide (flèche rétractée et baissée)	7 200 kg
	Arrière à vide (flèche rétractée et baissée)	12 000 kg
Transmission	Hydrostatique	Rexroth / Danfoss
	Pompe hydrostatique à cylindrée variable contrôlée électroniquement	•
	Moteur hydrostatique à cylindrée variable	Un
	Boîte de vitesses	Boîte transfert à 2 rapports avant et arrière
Système hydraulique pour mouvements	Pompe à pistons load sensing	•
	Circuit 350 bar	•
	Distributeur hydraulique proportionnel	Danfoss
	Filtres sur les lignes d'aspiration et de retour	•
	Tuyaux flexibles haute pression	•
Capacité réservoirs et circuits	Gazole	270 l
	AdBlue*	40 l
	Huile hydraulique	195 l
	Huile moteur	16 l
	Liquide de refroidissement	40 l
Sécurité	Système électronique de sécurité pour le contrôle de la charge avec calcul de la charge soulevée, du rayon et comparaison avec les abaques mémorisés.	•
	Dispositif d'arrêt pour les mouvements extrêmes de la charge	•
	Soupapes de sécurité sur les cylindres	•

HTH 16.10



Abaque de charge **avec fourches**



Abaque de charge **avec pince pour pneumatiques TC 08.63**

